

## Vortragsveranstaltungen im Wintersemester 2017/18

DPhG LG Hessen RG Rhein/Main  
LAK Hessen Region Frankfurt  
Goethe-Universität Frankfurt am Main

### *Themenschwerpunkt „Neue orale Therapieansätze“*

- 24.10.2017**      **Prof. Dr. med. Edelgard Lindhoff-Last**  
CCB Cardioangiologisches Centrum Bethanien, CCB Gefäß  
Centrum, CCB Gerinnungs Centrum, Frankfurt am Main  
***Neue orale Antikoagulantien (NOAKs)***
- 14.11.2017**      **PD Dr. med. Johannes Vermehren**  
Medizinische Klinik I, Universitätsklinikum der Goethe-Universität  
Frankfurt am Main  
***Direct-acting antiviral agents (DAAs) gegen Hepatitis C***
- 05.12.2017**      **Dr. Eric Martin**  
Hubertus-Apotheke, Marktheidenfeld  
***Neue orale Antidiabetika***
- 09.01.2018**      **Dr. Dorothee Dartsch**  
CaP Campus Pharmazie GmbH  
***Orale Krebstherapie***
- 30.01.2018**      **Sven Siebenand**  
Stellvertretender Chefredakteur der Pharmazeutischen  
Zeitung (PZ), Avoxa GmbH, Eschborn  
***Neue Arzneistoffe 2017 – eine kritische Bewertung***

**Die Vorträge finden jeweils um 20.15 Uhr im Biozentrum der Universität Frankfurt statt,  
Max-von-Laue-Str. 9 (Campus Riedberg), Hörsaal B 1 (großer Hörsaal). Jede Veranstaltung ist von  
der Landesapothekerkammer Hessen mit drei Fortbildungspunkten zertifiziert.**

---